












Permacron® 1К Лак 8560

Это прозрачный однокомпонентный материал, предназначенный для приготовления многослойного базового покрытия. В основном, покрытие 8560 предназначено для совместного применения с Permacron® Brilliant компонентами с целью получения цветных полупрозрачных слоев в многослойной системе окрашивания. Особенно часто подобные покрытия используются на мотоциклах и скутерах. Покрытие 8560 также может использоваться для облегчения нанесения базовых красок серии 293 и 295 методом «плавного перехода».

ПОВЕРХНОСТЬ

| | |
|---|--|
|  | <p>1. Полностью отвержденное и отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие 2. Загрунтованные или обработанные наполнителем поверхности</p> |
|  | <p>Заводское/старое лакокрасочное покрытие или наполнитель тщательно очистить, отшлифовать «по сухому» эксцентриковой шлифовальной машиной с пылеудалением и абразивами P320–P500 или «по мокрому» абразивами P600–P800 Зону перехода базовой краски отшлифовать «по мокрому» абразивом P1000 Все поверхности перед нанесением еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010 и затем Permahyd® Средством для удаления силикона 7080</p> |

ПРИМЕНЕНИЕ

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
|  | <p>Не требуется</p> | | | |
|  | <p>17–18 сек</p> | | | |
| | <p>RP</p> | | <p>Технология HVLP</p> | |
| |  |  |  |  |
|  | <p>1.3–1.4</p> | <p>1.5–1.7</p> | <p>1.3–1.5</p> | <p>1.6–1.8</p> |
|  | <p>2.0–2.5</p> | | <p>2.0</p> | |
|  | <p>Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования</p> | | | |

СИСТЕМА ПЛАВНОГО ПЕРЕХОДА ПО БАЗОВЫМ КРАСКАМ

Нанести один слой Лака 8560 на зону плавного перехода. Затем сразу наносить базовую краску, постепенно расширяя площадь нанесения. Последний слой базовой краски наносить при давлении воздуха 1–1.5 бар



Выдержка перед нанесением 2К Покровных лаков
5–10 мин

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

Permacron®/Permasolid® Покровные лаки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | Лак 8560 |
|---|-----------------|
| Содержание твердого вещества, % по весу | 8.01 |
| Плотность, г/см ³ | 0.890 |
| Теоретический расход*, л/м ² | 0.075 (6 мкм) |
| VOC-показатель, г/л | 801.0 |

* Данные по теоретическому расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.

ХРАНЕНИЕ

| | |
|-------------------------------|---|
| Гарантированный срок хранения | 48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л |
|-------------------------------|---|