
Также и в аэрозольной упаковке

Permacron® Добавка Speed Blender 1036

Permacron® Добавка Speed Blender 1036 разработана для гарантированно легкого нанесения двухкомпонентных покрытых лаков и красок методом «плавного перехода».




- Легкость в применении (в чистом виде)
- Хорошая смачиваемость всех видов поверхностей
- Оптически незаметный переход от нового лакокрасочного покрытия к старому

Только для профессионального применения!

ПОДГОТОВКА


Нанесение базовой краски		Старайтесь, чтобы участок, обработанный наполнителем, был как можно меньше по размеру. Полностью перекрывайте краской весь участок, обработанный наполнителем (каждый новый слой шире предыдущего).
--------------------------	--	---

Система ремонта методом «плавного перехода» для 2К Покровных лаков

Соотношение смешивания		Приготовить Permasolid®/Permacron® Покровные лаки согласно инструкции по применению конкретного материала.
Окраска		Нанести приготовленный покровный лак на Permahyd® Hi-TEC Базовую краску 480 или Permacron® Базовую краску серий 293/295.
Переход		Нанести Permacron® Добавку Speed Blender 1036 в чистом виде на зону перехода внутри отшлифованного участка.

Полирование зоны перехода

Воздушная		Полирование зоны перехода при +20°C:	через 12 часов.
В окрасочно-сушильной камере		Сушка при температуре металла +60°C:	30 минут.
		Полирование зоны перехода при +20°C:	через 1 час.
		Выдержка:	5–10 минут.

Выдержка		5–10 минут.	
Инфракрасная		Коротковолновая:	10 минут.
		Полирование зоны перехода при +20°C:	через 1 час.
		<p>Отполировать зону перехода микроабразивной полировальной пастой вручную или с применением полировальной машинки.</p> <p>Далее применяйте средство для защиты блеска.</p>	