

Permacron® 1:1 **Грунт-наполнитель** **для пластиков 3300**



Высококачественный двухкомпонентный грунт-наполнитель для всех окрашиваемых автомобильных пластиков.

- Надёжная адгезия ко всем окрашиваемым пластикам
- Возможно нанесение методом «мокрый по мокрому»
- Лёгкое и эффективное нанесение
- Очень большая жизнеспособность

Только для профессионального применения!

ПОВЕРХНОСТЬ


Подходящие поверхности		Все окрашиваемые пластики, применяемые для изготовления кузовных деталей автомобилей.	
Предварительная подготовка поверхности		Все окрашиваемые пластики, применяемые для изготовления кузовных деталей автомобилей. Деталь должна быть очищена от смазки для пресс-форм путем ее прогрева в течение 60 минут при + 60-65°C. Очистить деталь от выделившейся смазки подходящим очистителем, см. главу 6. «Отвердители / разбавители / очистители / добавки».	
		Интенсивность очистки зависит от типа и количества выделившейся смазки для пресс-форм. Для улучшения процесса очистки рекомендуется использование материала типа «скотч-брайт ультратонкий».	
		Непосредственно перед применением грунта-наполнителя еще раз мягко очистить поверхность подходящим очистителем.	
НАНЕСЕНИЕ			
Соотношение смешивания		1:1 по объему с Пермасрон® Отвердителем 3301.	
Вязкость распыляемого продукта 4 мм, +20°C, DIN 53211		Готов к нанесению.	
Жизнеспособность готового к нанесению материала при +20°C		7-9 часов.	
Способ нанесения		Окрасочный пистолет RP/Conventional.	Окрасочный пистолет HVLP.

Диаметр дюзы*		1.3–1.4 мм.	1.3–1.4 мм.
Давление на входе*		1.5–2.0 бар.	2.0 бар.
Количество слоев		1 слой для адгезии + 1 полный слой.	
Рекомендуемая толщина слоя		25–30 мкм.	
Выдержка		Через 20 - 45 минут (макс. 24 часа) окрашивать методом «мокрый по мокрому». Больше время выдержки соответствует водоразбавляемым материалам.	

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

Наносить материалы		<ul style="list-style-type: none"> • Permacron® Базовые краски серий 293/295 и Permasolid®/Permacron® 2К Покровные лаки (с добавлением пластификатора). • Permahyd® Hi-TEC Базовые краски 480 и Permasolid® 2К Покровные лаки (с добавлением пластификатора).
--------------------	--	---

ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ


		<ul style="list-style-type: none"> • При необходимости Permacron® 1:1 Грунт-наполнитель 3300 можно отшлифовать «по мокрому» абразивами Р800–1000 после сушки в окрасочно-сушильной камере в течение 30 минут при температуре на поверхности +60°C или после воздушной сушки в течение 2 часов при +20°C. • Может перекрываться без промежуточного шлифования в течение максимум 24 часов. • Окрашенные пластиковые детали нельзя мыть под высоким давлением в течение первых 6 недель. В дальнейшем, распылительную дюзу моющего устройства не следует помещать ближе 30 см от поверхности. • Не использовать для грунтования неокрашиваемых пластиков, например, с маркировкой «PE».
--	---	---

* См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Белый.	Черный.
Укрывающая способность смеси**, м ² /л	В соотношении 1:1 по объему отвердителем 3301.	
- при толщине слоя сухого материала 25 мкм	8.9.	8.9.

ХРАНЕНИЕ

Условия хранения		Температура хранения +20°C (не ниже +5°C). Если продукт хранился при низких температурах, следует нагреть отвердитель до +20°C перед применением.
------------------	---	--

** Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.