

Permahyd® HI-TEC Базовые краски 480



Инструкция по применению.

Permahyd® HI-TEC Базовые краски 480 – это инновационная система окраски на основе водоразбавляемых материалов. Используя компоненты цветоподбора, можно смешивать любые эффектные и неэффектные краски для ремонта легковых автомобилей.





- Быстрая и легкая в применении система окраски
- Очень надежные результаты благодаря эффекту равномерного образования пленки материала
- Легкая и надежная в исполнении окраска переходом
- Может использоваться для окраски внутренних поверхностей, многослойной и многоцветной окраски

Только для профессионального применения!

ПОВЕРХНОСТЬ

<p>Подходящие поверхности</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Permasolid® 2K Акриловые наполнители. • Оригинальное / старое лакокрасочное покрытие. • Permacron® 1:1 Грунт-наполнитель для плиток 3300. <p>См. «Особые указания».</p>
<p>Подготовка поверхности</p>		<p>Тщательно очистить поверхность подходящим очистителем, см. главу 6. «Отвердители / разбавители / очистители / добавки».</p>
		<p>«По сухому» абразивами P500–600.</p>
		<p>«По мокрому» абразивами P800–1000.</p>
<p>Особые указания</p>		<p>Перед дальнейшей обработкой тщательно очистить обрабатываемую поверхность подходящим очистителем для удаления шлифовальной пыли и загрязнений.</p> <p>Осторожно удалить остатки очистителя безворсовой салфеткой, избегая образования разводов.</p> <p>(См. инструкцию по применению Permahyd® Средства для удаления силикона 7080).</p>
		<p>Прошлифованные до металла участки поверхности должны быть изолированы Priomat® 1K Грунтом протравливающим 4085.</p> <p>Прошлифованные до металла участки поверхности не должны быть больше 5 см в диаметре.</p> <p>Прошлифованные до металла участки поверхности должны быть обработаны Priomat® Грунтом протравливающим 4075 или Priomat® 1 K Грунтом протравливающим 4085 и затем Permasolid® 2K Наполнителями.</p>

НАНЕСЕНИЕ**Двухслойная окраска**

Контейнеры для смешивания		Пластиковые контейнеры или жестяные банки с внутренним покрытием.	
Фильтры для материала		Материалы, из которых изготовлены фильтры для красок, должны быть водостойкими. Рекомендуется использовать фильтры с размером ячейки 125 мкм.	
Добавки		<ul style="list-style-type: none"> Permahyd® WT Добавка 6050. Permahyd® WT Добавка 6052 (при высокой температуре и низкой влажности). Использовать мерную линейку для материалов Permahyd® HI-TEC. По возможности смешанная краска должна быть нанесена в течение 24 часов после смешивания с Permahyd® WT Добавками 6050 / 6052.	
Вязкость распыляемого продукта 4 мм, +20°C, DIN 53211		Готова к нанесению.	
Количество Permahyd® WT Добавок 6050/6052 при +20°C		<ul style="list-style-type: none"> Для неэффектных красок: 10%. Для металликов и перламутров: 20%. Использовать мерную линейку для материалов Permahyd® HI-TEC.	
Способ нанесения		Окрасочный пистолет RP/Conventional.	Окрасочный пистолет HVLP.
Диаметр дюзы*		1.2–1.3 мм.	WSB / 1.3 мм.
Давление на ходе*		2.0-2.2 бар.	2.0 бар.
Количество слоев		1.5 слоя = 1 проход. 1 полный слой + 1 финишный слой.	
Особое указание		В случае малоукривистых красок может потребоваться дополнительный слой («мокрый по мокрому»).	



* См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!

Выдержка перед нанесением покровного лака		Пока поверхность не станет полностью матовой.
Рекомендуемая толщина слоя		Неэффективные краски = 12–25 мкм. Краски «металлик» = 10–15 мкм. Краски «перламутр» = 15–20 мкм.
Наносить материалы		Permasolid® 2K HS Покровные лаки.
Способы снижения времени выдержки:		
1. Небольшие поверхности		При помощи ручного или стационарного устройства для обдува. Также можно обдуть окрасочным пистолетом.
2. Большие поверхности		Использовать стационарные системы обдува (напр., потолочные системы), инфракрасную сушку или сушку в окрасочно-сушильной камере.
2. Трехслойная окраска и многоцветные покрытия		
		В случае трехслойных покрытий (только цветная подложка) или многоцветного покрытия в базовую краску необходимо добавлять отвердитель.
Отвердитель		Permahyd® Отвердитель 3080.
Добавки		<ul style="list-style-type: none"> • Permahyd® WT Добавка 6050. • Permahyd® WT Добавка 6052 (при высокой температуре и низкой влажности).
Жизнеспособность готового к нанесению материала при +20°C		<ul style="list-style-type: none"> • Эффективные краски: 45–60 минут. • Неэффективные краски: 90–120 минут.
Вязкость распыляемого продукта 4 мм, +20°C, DIN 53211		Готова к нанесению.
Соотношение смешивания		5 % Permahyd® Отвердителя 3080 (добавлять только в цветную подложку для трехслойной окраски).



<p>Количество Permahyd® WT Добавок 6050/ 6052 при +20°C</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Для неэффектных красок: 10%. • Для металликов и перламутров: 20%. <p>Использовать мерную линейку для материалов Permahyd® HI-TEC.</p>	
<p>Способ нанесения</p>		<p>Окрасочный пистолет RP/Conventional.</p>	<p>Окрасочный пистолет HVLP.</p>
<p>Диаметр дюзы*</p>		<p>1.2–1.3 мм.</p>	<p>WSB /1.3 мм.</p>
<p>Давление на входе*</p>		<p>2.0–2.2 бар.</p>	<p>2.0 бар.</p>
<p>Количество слоев</p>		<p>1.5 слоя = 1 проход. 1 полный слой + 1 финишный/эффектный слой.</p>	
<p>Особое указание</p>		<p>В случае малоукрывистых красок может потребоваться дополнительный слой («мокрый по мокрому»).</p>	
<p>Выдержка</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Использовать принудительный обдув при 20–40°C до образования полностью матового покрытия. • Выдержать 5–10 мин, а затем высушить в течение 10–15 мин при +60...+65°C. <p>Перед нанесением эффектной краски второго слоя дать поверхности с нанесенной краской первого слоя остыть.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Не производя обдув, дождаться образования полностью матового покрытия. 	
<p>Реком. маскировочные ленты для многоцветной окраски</p>		<p>3M 471 Scotch Vinyl Tape blue или аналогичные от других производителей.</p>	
<p>Наносить материалы</p>		<p>Эффектные краски и / или Permasolid® HS Покровные лаки в течение макс. 72 часов.</p>	

* См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!

3. Окраска внутренних поверхностей без покрывного лака

		Для внутренних поверхностей автомобиля, например, отсека двигателя и багажника, где поверхность должна быть полуматовой и устойчивой к внешним воздействиям без дополнительного нанесения прозрачного лака.	
Отвердитель		Permahyd® Отвердитель 3080.	
Добавки		<ul style="list-style-type: none"> • Permahyd® WT Добавка 6050. • Permahyd® WT Добавка 6052 (при высокой температуре и низкой влажности). 	
Жизнеспособность готового к нанесению материала при +20°C		<ul style="list-style-type: none"> • Эффектные краски: 30–60 минут. • Неэффектные краски: 45–60 минут. 	
Вязкость распыляемого продукта 4 мм, +20°C, DIN 53211		Готова к нанесению.	
Смешать с отвердителем		10 % Permahyd® Отвердителя 3080.	
Количество Permahyd® WT Добавок 6050/6052 при +20°C		<ul style="list-style-type: none"> • Для неэффектных красок: 10%. • Для металликов и перламутров: 20%. <p>Использовать мерную линейку для материалов Permahyd® HI-TEC.</p>	
Способ нанесения		Окрасочный пистолет RP/Conventional.	Окрасочный пистолет HVLP.
Диаметр дюзы*		1.2–1.3 мм.	WSB /1.3 мм.
Давление на входе*		2.0–2.5 бар.	2.0 бар.

* См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!

Количество слоев		1.5 слоя = 1 проход. 1 полный слой + 1 финишный/эффектный слой.
Особое указание		В случае малоукрывистых красок может потребоваться дополнительный слой («мокрый по мокрому»).
Выдержка / сушка		<ul style="list-style-type: none"> • Воздушная сушка при +20°C: 12 часов. • Выдержка 5–10 минут с последующей сушкой в окрасочно-сушильной камере в течении 15–20 минут при температуре +60–65°C. Возможно также сушка без предварительной выдержки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Укрывающая способность смеси**, м ² /л	В соотношении 1:0.1 или 1:0.2 с Permahyd® Добавками 6050/6052.
- при толщине слоя сухого материала 12–20 мкм	17.0.
Содержание VOC	Предельная концентрация VOC в готовом к применению продукте (категория II B.d) по нормам ЕС: не более 420 г/л. Концентрация VOC в готовом к применению продукте: не более 420 г/л.

ХРАНЕНИЕ

Условия хранения		Беречь от замораживания! Предпочтительная температура хранения: +15°C ... +25°C (оптимально при +20°C). Кратковременное хранение (несколько дней): +5°C ... +35°C.
		Долговременное хранение в иных температурных условиях приводит к ухудшению качества продукции.

** Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.